



Czas na WAPNO

ZASTOSOWANIE































Wapno hydratyzowane jest niezbędnym składnikiem zapraw budowlanych murarskich i tynkarskich; wapno z zakładów firmy LHOIST poprawia odporność tynków i zapraw na atak grzybów pleśniowych

ZALETY

Wapno hydratyzowane w zaprawach budowlanych:

- jest samodzielnym, naturalnym, ekologicznym materiałem wiążącym
- poprawia odporność tynków i zapraw na korozję biologiczną
- budynki postawione na zaprawach wapiennych lub wapienno-cementowych charakteryzują się długą żywotnością (nawet kilkaset lat)
- w utwardzonej zaprawie poprawia jej odkształcalność pod wpływem obciążeń
- szczególnie powinno być stosowane w budownictwie zlokalizowanym na terenach sejsmicznych i parasejsmicznych (górnictwych)
- zwiększa przyczepność zaprawy do podłoża
- zdecydowanie poprawia urabialność zaprawy świeżo zarobionej
- zwiększa wiązliwość wody w zaprawie
- zdecydowanie poprawia plastyczność zaprawy murarskiej i tynkarskiej
- wydłuża czas przydatności zaprawy do stosowania
- pozwala na zwiększenie odległości pomiędzy dylatacjami w murze
- ogranicza występowanie wykwitów solnych

Proporcje objętościowe dla zapraw budowlanych wykonywanych w miejscu budowy.

Cement	Wapno		Piasek		Orientacyjna średnia minimalna wytrzymałość na ściskanie zaprawy w [MPa]
	min.	max.	min.	max.	
1 	¼ 		3  	3¾  	17,2
1 	¼ 	½ 	3  	4½  	12,4
1 	½ 	1¼  	3½  	6¼  	5,2
1 	1¼  	2½  	5  	10½  	2,4

- zapewnia wystąpienie efektu samozabliźnienia się mikropęknięć w zaprawie
- zmniejsza przewodnictwo cieplne zaprawy
- zwiększa przepuszczalność zaprawy dla pary wodnej

CHARAKTERYSTYKA

Skład chemiczny [%]:

- CaO+MgO – min. 90
- MgO – maks. 3,0
- CO₂ – maks. 4,0
- SO₃ – maks. 0,5

Zawartość frakcji [%]:

- 200 µm: maks. 2
- 90 µm: maks. 7

Wilgotność [%]: maks. 2

Gęstość nasypowa [kg/m³]: 430-540

INFORMACJE DODATKOWE

Kraj produkcji: Polska

Dystrybucja: sprzedaż hurtowa poprzez sieć autoryzowanych dystrybutorów LHOIST, sprzedaż detaliczna poprzez składy materiałów budowlanych

Gwarancja: produkt objęty pełną gwarancją producenta (9 miesięcy od daty sprzedaży przy zachowaniu zalecanych warunków magazynowania)

Norma: spełnia wymagania normowe zgodne z PN-EN 459-1

Certyfikaty:

- certyfikaty ZKP nr 1023-CPD-0353 F, ZKP nr 1023-CPD-0356 F oraz ZKP nr 1023-CPD-0357 F
- Attest higieniczny PZH
- ISO 9001
- certyfikat CE

Usługi: transport produktu we wskazane przez klienta miejsce (co najmniej 24 tony), doradztwo techniczne

Pozostała oferta:

- kruszywa do betonów
- wapno nawozowe
- kamień wapienny
- kredy wapienne
- mączki wapienne
- wapno palone w bryłach
- wapno palone mielone

Lhoist Central Europe

- **Zakłady wapiennicze:** Lhoist Bukowa w Bukowej k/Kielc, Zakłady Wapiennicze Lhoist: jednostki produkcyjne w: Tarnowie Opolskim, Górażdżach, Wojcieszowie, Vápenka Čertovy schody a.s., Dolkam Šuja, a.s.
- **Centrum Obsługi Klienta:** ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski, tel. 77 45 16 368, -375, -376, faks 77 45 16 377, -378, -379, -380
www.lhoist.pl, e-mail: cok@lhoist.com



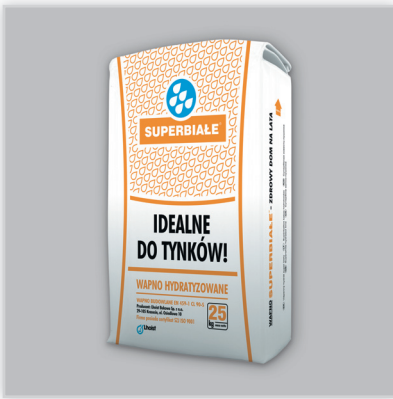
Natura. Uniwersalne wapno do zastosowania w zaprawach murarskich i tynkarskich. Niezbędny składnik umożliwiający uzyskać zaprawie wymaganą urabialność, retencję wody, czas użytkowania. Nadaje murom naturalną odporność na korozję biologiczną. **Zastosowanie:** zaprawy tynkarskie i murarskie, farby wapienne. **Skład średnio w 2018 r.:** CaO + MgO – 96,0%, Ca(OH)₂ – 95,6%, Rd – 91,9.



Białe. Wapno Białe wytwarzane na bazie wyselekcjonowanego kamienia wapiennego dzięki starannemu procesowi wypалу i hydratacji ma wysoki stopień białości Rd oraz podwyższoną zawartość CaO znacznie przekraczającą wymagania określone normą PN-EN 459-1. **Zastosowanie:** zaprawy tynkarskie i murarskie, farby wapienne. **Skład średnio w 2018 r.:** CaO + MgO – 96,3%, Ca(OH)₂ – 93,1%, Rd – 85,8.



Białe 2 kg. Uniwersalny produkt dla Twojego domu i ogrodu: do białkowania ścian, do murowania i tynkowania, do bielienia drzewek, regulacja pH wody w studniach, do odkwaszania gleby, do ochrony przed szkodnikami roślin. **Skład średnio w 2018 r.:** CaO + MgO – 96,3%, Ca(OH)₂ – 93,1%, Rd – 85,8.



Superbiałe. Wapno charakteryzujące się wysokim współczynnikiem powierzchniowej części cząstek oraz stopniem białości Rd. Dlatego zaprawy tynkarskie z wapnem Superbiałym charakteryzują się dużą wydajnością, elastycznością oraz wysoką przyczepnością do podłoża. **Zastosowanie:** zaprawy tynkarskie i murarskie, farby wapienne. **Skład średnio w 2018 r.:** CaO + MgO – 97,3%, Ca(OH)₂ – 93,1%, Rd – 85,8.



Classic. Uniwersalne wapno do zastosowania w zaprawach murarskich i tynkarskich. Niezbędny składnik umożliwiający uzyskać zaprawie wymaganą urabialność, retencję wody, czas użytkowania. Nadaje murom naturalną odporność na korozję biologiczną. **Zastosowanie:** zaprawy tynkarskie i murarskie, farby wapienne. **Skład średnio w 2018 r.:** CaO + MgO – 95,3%, Ca(OH)₂ – 91,7%, ciężar nasypowy – 0,395 kg/l.



Classic Extra. Wapno charakteryzujące się wysokim stopniem rozdrobnienia cząstek. Zaprawa z wapnem Classic Extra uzyskuje bardzo dobrą urabialność i retencję wody, co korzystnie wpływa na proces wiązania w murze lub tynku. Bardzo dobra przyczepność zaprawy wpływa na jej łatwość stosowania i wysoką wydajność tynkowania. **Zastosowanie:** zaprawy tynkarskie i murarskie, farby wapienne. **Skład średnio w 2018 r.:** CaO + MgO – 95,8%, Ca(OH)₂ – 91,9%, ciężar nasypowy – 0,395 kg/l.



Classic Extrabiałe. Dzięki unikatowej jakości kamienia i najnowszej technologii produkcji, wapno hydratyzowane Classic Extrabiałe cechuje się wyjątkową białością i wydajnością. Zaprawy z wapnem Classic Extrabiałe charakteryzują jasną barwą oraz niski koszt wytworzenia. **Zastosowanie:** zaprawy tynkarskie i murarskie, farby wapienne. **Wartości gwarantowane:** CaO + MgO – 98,1%, Ca(OH)₂ – 95,9%, ciężar nasypowy – 0,43 kg/l.



Tradical® Q90. Wapno budowlane palone mielone jest produktem otrzymanym przez rozdrobnienie wapna palonego kawałkowego. Głównym składnikiem produktu jest tlenek wapnia [CaO]. **Zastosowanie:** wapno budowlane Tradical® stosuje się przy produkcji materiałów budowlanych, wapna hydratyzowanego, zapraw oraz w przemyśle chemicznym. **Skład średnio w 2018 r.:** CaO – 93,1%, CO₂ – 1,85%, reaktywność t60 – 2'54", pozostałość na sicie 0,09 mm – 4,16%.



Tradical® Bâtir. Jest wapnem o właściwościach hydraulicznych klasy FL A 3.5, określonej normą EN 459-1:2010. Zaprawa budowlana otrzymana po zmieszaniu Tradical® Bâtir z odpowiednim kruszywem (np. piaskiem) i wodą jest gotowa do użycia po wymieszaniu i uzyskaniu masy o jednolitej konsystencji – stosowana do murowania każdego rodzaju kamienia naturalnego, łamanego i cegły, do wykonywania tynków tradycyjnych, zarówno obrzutki jak i narzut, jako warstwa wykończeniowa tynków.